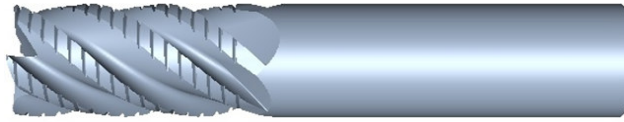




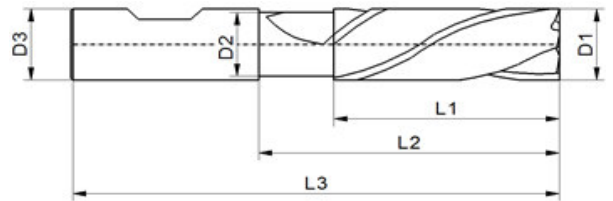
VHM-Highspeed-Fräser, 4-5-Schneider, HB



Ausführung: Schneidengeometrie zum Eintauchen
mit hinterschliffenem Schrapp-Schlicht-Profil
ungleiche Zahnteilung
hohe Schruppleistung bei gleichzeitiger
Erzeugung einer sehr guten Werkstückoberfläche

Beschichtung: ALCRONA

Verwendung: vielseitig einsetzbar, speziell zum Schlichten
mit sehr hohen Ansprüchen an die Werkstückoberfläche



Größe Ø h8 (in mm) D1	Schneiden- länge (in mm) L1	Hals frei (in mm) L2	Hals frei (in mm) D2	Gesamt- länge (in mm) L3	Schneiden- zahl Z	Schaft Ø h6 (in mm) D3	Artikel- nummer
6	13	20	5,5	58	4	6	06041313
8	19	26	7,4	64	4	8	08041919
10	22	33	9,2	73	4	10	10042222
12	26	39	11	84	4	12	12042626
16	32	45	15	93	5	16	16053232
20	43	55	19	105	5	20	20054343

Anwendungsbeispiel Schruppen:

Die Highspeed-Fräser wurden auf einer CNC-Fräsmaschine mit Werkzeugaufnahme SK50 getestet!

Material: EN10025

vc=185m/min

fz=0.1mm/z

Werkzeugdurchmesser d=16mm

ae=1xD (ins Volle!)

ae=16mm

n=3680 1/min

f=1840mm/min