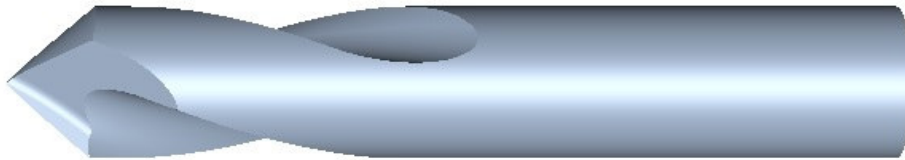




VHM-NC-Anbohrer, HB

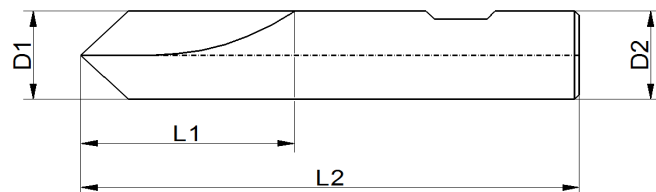


Ausführung: Mittiger Spitzenanschliff mit schmaler Querschneide, dadurch leichtes Anbohren und hohe Formgenauigkeit der Zentrierbohrung. Sehr stabil durch kurze Span-Nuten.

Verwendung: Mit Spitzenwinkel 90° zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem \varnothing folgt.
Mit Spitzenwinkel 120° bzw. 142° für den Eingriff der Hauptschneiden des nachfolgenden Spiralbohrers.

Beschichtung: unbeschichtet

Hinweis: Drehzahl für den tatsächlichen Bohr- \varnothing verwenden
(nicht generell für den Bohrer-Aussen- \varnothing)



Größe $\varnothing h8$ (in mm)	Schneiden- länge (in mm)	Gesamt- länge (in mm)	Schaft $\varnothing h6$ (in mm)	Artikel- nummer	Artikel- nummer
D1	L1	L2	D2	120°	142°
6	13	58	6	3550612010	3550614210
8	19	64	8	3550812010	3550814210
10	22	73	10	3551012010	3551014210
12	26	84	12	3551212010	3551214210
16	32	93	16	3551612010	3551614210
20	38	105	20	3552012010	3552014210