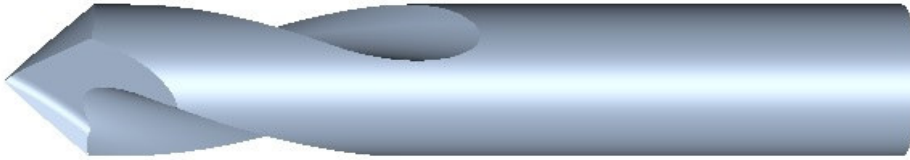




## VHM-NC-Anbohrer, HB

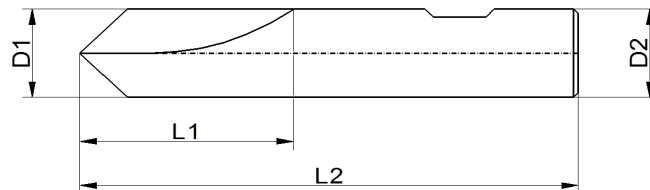


**Ausführung:** Mittiger Spitzenanschliff mit schmaler Querschneide, dadurch leichtes Anbohren und hohe Formgenauigkeit der Zentrierbohrung. Sehr stabil durch kurze Span-Nuten.

**Verwendung:** Mit Spitzenwinkel  $90^\circ$  zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem  $\varnothing$  folgt.  
Mit Spitzenwinkel  $120^\circ$  bzw.  $142^\circ$  für den Eingriff der Hauptschneiden des nachfolgenden Spiralbohrers.

**Beschichtung:** unbeschichtet

**Hinweis:** Drehzahl für den tatsächlichen Bohr- $\varnothing$  verwenden (nicht generell für den Bohrer-Aussen- $\varnothing$ )



Größe $\varnothing$ h8 (in mm)	Schneiden- länge (in mm)	Gesamt- länge (in mm)	Schaft $\varnothing$ h6 (in mm)	Artikel- nummer
D1	L1	L2	D2	$90^\circ$
6	13	58	6	3550609010
8	19	64	8	3550809010
10	22	73	10	3551009010
12	26	84	12	3551209010
16	32	93	16	3551609010
20	38	105	20	3552009010